

Zentrale: Hans Hilscher GmbH.

Lohnergasse 1a - A-1210 Wien [T]: +43 1 4791175 - [F]: +43 1 4709051 www.margreiter-technik.at

Büro Deutschland: Hans Hilscher GmbH.

Schlierseer Straße 11 - 83735 Bayrischzell [T]: +49 8023 9399950 - [F]: +49 8023 9399951 www.margreiter-technik.de

# Fleischbeschau Stempel ]

## Fleischbeschaustempel Messing

Fleischbeschaustempel werden meist in Schlachthöfen oder von Tierärzten zur Herkunfts- und Tauglichkeitskennzeichnung von frischem Fleisch verwendet

Diese speziell gefertigten Stempel werden aus Messing gefertigt. Mit einer Gravurteife von 3.5 mm sind scharfe Abdrücke problemlos möglich. Diese Stempel sind leicht zu reinigen und absolut hygienisch. Der Griff wird aus lebenmittelechtem Kunststoff gefertigt, das Verbindungsstück ist aus Edelstahl.

## Fleischbeschau-Stempel - Eigenschaften:

- Abdruckgröße: mindestens 65x45 mm
- Schirfthöhe: mindestens 10 mm (Ziffern) und 8 mm (Buchstaben)\*
- Material: Messing Kunststoffgriff

#### Hinweis:

Messing kann mit der Zeit oxidieren und Grünspan bilden, der gesundheitsschädlich ist. Vermeiden Sie den Kontakt mit Essig und ähnlichen Substanzen. Zum Reinigen verwenden Sie bitte handelsübliche Kupfer-, Messing- bzw. Bronzereinigungsmittel.

## Stempel zur Kennzeichnung der Genusstauglichkeit bei Fleisch - Deutschland



#### Anwendung:

Notschlachtung außerhalb des Schlachthofes Größe: 35 mm Breit

Genusstaugliches Fleisch - Huf-Haustiere

zuständige Behörde

#### Anwendung:

Erlegtes Großwild - auf Trichinien untersucht Größe: 50 mm breit

Genusstaugliches Fleisch - Großwild

zuständige Behörde

#### **Anwendung:**

Erlegtes Großwild nach Fleischuntersuchung Größe: 40 mm breit

Genusstaugliches Fleisch - Großwild

DE zuständige Behörde

#### Anwendung:

Fleisch aus Schlachthöfen - EG-VO 2076/2005 Art. 4

Größe: 35 mm breit

Genusstaugliches Fleisch aus Schlachthöfen



#### Anwendung:

Untersucht

Größe: 25 mm je Seite



#### Anwendung:

Genussuntauglich Größe: 50 mm je Seite



#### Anwendung: Beseitiauna Größe: 50x43 mm

#### Anwendung:

Zurückgewiesen Größe: 50x43 mm Fleischbeschaustempel





#### **Bestellhinweis:**

Bei Bestellung benötigen wir von Ihnen Ihre Veterinärkontrollnummer bzw. die Veterinärkontrollnummer des Schlachthofs.

Fügen Sie bitte bei Bestellung Ihre behördliche Genehmigung bzw. Verwendungserlaubnis bei.

#### **Weitere Hinweise**

#### **Weitere Hinweise:**

Notschlachtungen außerhalb des Schlachthofes:

Hier muss eine spezielle Kennzeichnung vorgenommen werden, die weder mit dem Genusstauglichkeitskennzeichen noch mit dem Identitätskennzeichen verwechselt werden kann.

#### Fleisch von nicht enhäutetem Wild:

Hier darf das Fleisch kein Genusstauglichkeitskennzeichen tragen. Ausnahme: Das Fleisch wurde nach dem Enthäuten in einem Wildbearbeitungsbetrieb einer Fleischuntersuchung unterzogen und für genusstauglich erklärt worden.

<sup>\*</sup>kann bei Schaflämmern, Ziegenlämmern und Ferkeln verringert werden.



#### Zentrale: Hans Hilscher GmbH.

Büro Deutschland: Hans Hilscher GmbH.

Schlierseer Straße 11 - 83735 Bayrischzell [T]: +49 8023 9399950 - [F]: +49 8023 9399951 www.margreiter-technik.de

## [ Fleischbegutachtungsstempel ]

## Stempel zur Kennzeichnung der Genusstauglichkeit bei Fleisch - Österreich



#### Anwendung:

Ovaler EU-Stempel Größe: 65 mm breit

Taugliches Fleisch - verkehrsfähig im EU Binnenmarkt



#### Anwendung:

Wild aus freier Wildbahn für den Markt Genusstaugliches Fleisch - Großwild



#### Anwendung:

Für Wildschwein und Pferd - nicht mehr für Hausschwein

Größe: mm breit



#### Anwendung:

Schriftzug "Einhufer" Größe: mm breit



#### Anwendung:

Fleisch aus nicht EU-Ländern Größe: mm breit

Groise: mm brei

### **Schlachtnummernstempel**

Die Verordnung über Handelsklassen für Rinderschlachtkörper (BGBI. Nr. 289/2002) schreibt eine mehrmalige Stempelung der laufenden Schlachnummern (zusätzlich zur laufenden Schlachtnummer am Etikett) vor. Diese Stempelung ist zumindest viermal und gut leserlich an jedem Rinder- und Kälberschlachtkörper anzubringen und stellt ein wichtiges Sicherungselement im Rindfleischkennzeichnungssystem "bos" dar.

Die Stempelung einer fortlaufenden Schlachtnummer stellt ein irreversibles Kennzeichnungselement dar. Eine eindeutige Identifizierung aller Rinderund Kälberschlachtkörper ist gewährleistet.

Die Schlachtnummer ist unmittelbar nach erfolgter Enthäutung durchzuführen um auch im Fall der Abtrennung des Ohrs weiterhin eine eindeutige Identifizierung zu erlauben. Die Schlachtnummer selbst muss zumindest einmal pro Schlachtkörperviertel auf der Außenseite angebracht werden. Die Stempelung am Hinterviertel muss am Knöpfel, die am Vorderviertel an der Schulter erfolgen.

## Ausführung:

Unsere Stempel für die Nummerierung der Schlachtkörper hat eine Tiefe von ca. 3 mm und sind leicht und einfach zu reinigen. Die Reinigung ist problemlos möglich und erhöht so die Langlebigkeit des Stempels. Die Ziffernbänder können einzeln ausgetauscht werden, somit wird die Lebensdauer weiter erhöht.

<u>Schlachtnummernstempel - Ausführung:</u> 4stellig: nur Schlachtnummer - Beispiel: 0123

7stellig: Monat + Schlachtnummer - Beispiel: 09-0123

Verfügbare Schrifthöhen: 30, 40 bzw. 50 mm

## Fleischbeschaustempel







## Stempelkissen

Für die Stempelung der Schlachtnummern benötigen Sie neben dem Nummernstempel und der Stempelfarbe auch ein ungetränktes Stempelkissen für die Fleischbeschau-Stempelfarbe. Aufgrund der großen Schrifthöhe empfehlen wir robustere Stempelkissen als die handelsüblichen Bürostempelkissen. Geeignete Kissen sind:

MARG9001 - Stempelkissen 200x100 mm MARG9002 - Stempelkissen 300x100 mm MARG9003 - Stempelkissen 200x150 mm MARG9004 - Stempelkissen 250x150 mm

Diese Kissen werden mit einem robusten aber dennoch leichten Metallgehäuse ausgeliefert.